1.2 mm FinePitch-LED-Module für den Innenbereich

Sharp LD-E121

Hohe Wirkung. Optimierter Wert

Bringen Sie die Brillanz von Fine-Pitch-LEDs in anspruchsvolle Umgebungen – ohne Kompromisse bei der Leistung. Die Sharp E Serie wurde speziell für Sitzungsräume in Unternehmen und Digital Signage entwickelt und bietet lebendige Klarheit der Inhalte und Helligkeit für hervorragende Sichtbarkeit.

Mit ihrem modularen Design lässt sich die E Serie in jeder Größe und Form konfigurieren, um nahtlose Großformatflächen ohne störende Rahmen zu schaffen. Das schlanke, leichte Design unterstützt mit seiner einfachen Installation sowohl eine Wandmontage als auch freistehende Anwendung, während die frontseitige Bedienbarkeit die Wartung vereinfacht. Ein robustes Metallgehäuse gewährleistet langfristige Zuverlässigkeit – ganz im Sinne des Rufs von Sharp für hochwertige technische Qualität.

Die E Serie wurde entwickelt, um den Anforderungen der modernen visuellen Kommunikation gerecht zu werden. Sie kombiniert professionelle Leistung mit einer optimierten Bereitstellung und macht so leistungsstarke LED-Technologie für ein breiteres Anwendungsspektrum verfügbar.

Vorteile

Unauffällige Integration – Die äußerst schlanken und leichten Module fügen sich perfekt zu einer großen digitalen Bildfläche zusammen, die sich dezent in jedes Umfeld einfügt.

Module mit frontseitigem Wartungszugriff – Der frontseitige Zugang zu den LED-Modulen erleichtert die Wartung.

Schlankes Design – Die flache Rückwand der LED-Module kann sehr nah an der Wand installiert werden; aufgrund der äußerst geringen Wärmeabstrahlung muss kaum Abstand eingehalten werden.

Einfache Installation – Dank des mechanischen Gehäusedesigns gestaltet sich die Installation sowohl bei einer Wandmontage als auch bei freistehenden Installationen schnell und unkompliziert.

Specifications

Produktinformation

Produktbezeichnung
Sharp LD-E121

Produktgruppe
1.2 mm FinePitch-LED-Module für den Innenbereich

Artikelnummer
LDE121

Display

Pixel-Konfiguration
3-in-1-SMD (schwarz)

LED type
SMD (1010)

Pixelabstand [mm]
1,2

Seitenverhältnis
16:9

Kontrastverhältnis (typ.)
5000:1

Betrachtungswinkel [°]
170 horizontal / 160 vertikal

Leuchtstärke (max.) [cd/m²]
600

Dimmung
256 Stufe

Lifetime
100000 hrs (50% brightness)

Farbverarbeitung
16 Bit

Farben [Billionen]
281

LED Driving Method
1/45 dynamic scan

Bildfrequenz [Hz]
50/60

Bildwiederholfrequenz [Hz]
≤ 3840

Farbtemperatur [K]
3000 - 9500

Bildschirmauflösung

Pixelzahl pro m²
640000

Pixelauflösung pro Modul [dot]
480 x 270

Auflösung der Pixelkarte [px]
120 x 270

Elektrisch

Stromverbrauch typ. [W]
291 per m² (normal use)

Stromverbrauch max. [W]
617 per m²

Stromverbrauch typ. [BTU]
991 per m² (normal use)

Stromverbrauch max. [BTU]
2099 per m²

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur [°C]
-20 bis 40

Betriebsfeuchtigkeit [%]
10 bis 80

Mechanisch

Abmessungen (B x H x T) [mm] pro Modul
600 x 337,5 x 29

Gewicht [kg]
4.7

Zertifizierungen

Sicherheit und Ergonomie
CE; ETL; FCC Class A; RoHS

Zusätzliche Funktionen

Lieferumfang
LED Modules (1 Cabinets, 4 Pixel Cards)

Besondere Eigenschaften
Bündig mit der Oberfläche abschließende SMD-Konstruktion; Ein einziges Netzteil; Eine einzige Datenempfangskarte

Manufacturer
SHARP

Serviceability
Front Service

IP-Klasse
IP20

Garantie
2 Jahre

Material
Aluminium Gehäuse

RoHS

FCC Class A

CE

Copyright 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH.

Alle verwendeten Hard- und Softwarenamen sind Handelsnamen und/oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Hersteller. Alle Rechte vorbehalten. Liefermöglichkeiten, techn. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. 12.11.2026